

Impianti per il recupero degli scarti ceramici

Milling plants for ceramic rejects



- ▶ Scarto cotto pressato
- ▶ Scarto cotto estruso

Il recupero degli scarti ceramici

è un problema molto sentito nel settore e la soluzione più idonea, visto gli alti costi di smaltimento e l'impatto ambientale che ne risulta, è la possibilità di riciclarli nel sistema produttivo per mezzo di una tecnologia estremamente efficiente che ha come dei vantaggi oggettivi in termini economici (costo materie prime), tecnologici (utilizzo della Chamotte nell'impasto senza allungare i cicli di macinazione) ed ambientali.

Lo scarto ceramico cotto, sia smaltato che non, si può riciclare nel sistema produttivo esistente per mezzo di un impianto avente come macchine principali il **Carrello Estrattore a biella** ed il **Mulino a Martelli tipo PIG**.

Il **carrello estrattore** grazie alla sua particolare forma è stato progettato appositamente per prefrantumare lo scarto ceramico anche con dimensioni in entrata fino a 300mm consentendo una perfetta alimentazione al mulino per la fase successiva di macinazione.

Il **Mulino PIG** invece, grazie alla sua grande efficienza (fino a 15 t/h < 1mm), è in grado di ridurre gli scarti ceramici in polvere con una curva granulometrica caratterizzata da una elevata percentuale di materiale ultrafine.

Questa soluzione consente di poter utilizzare la polvere in uscita (chamotte) direttamente nelle fasi successive di macinazione (sia a secco che ad umido).



- ▶ Fired pressed rejects
- ▶ Fired extruded rejects

Recovering ceramic rejects

is a well known problem that exists in the ceramic industry and the most suitable solution, seeing the high costs of disposal and consequent environmental impact, is the possibility of recycling them in productive systems through extremely efficient Technology that create advantageous objectives in terms of economy (cost of raw materials), technology, (using the Chamotte in the mixture without milling cycles) & environment.

*Fired rejects, both glazed or unglazed, can be recycled in the existing productive system by means of a plant that has as main machinery a **Double Rod Extraction Valve** and **Hammer Mill type P.I.G.***

*The **Double Rod Extraction Valve** thanks to its particular shape was designed especially to pre-crush ceramic waste even with feed dimensions up to 300 mm permitting perfect feeding to the mill for the successive milling phase.*

*The **P.I.G. Mill** however, thanks to its great efficiency up to 15 t/h < 1mm) is able to reduce the ceramic rejects into powder with a particle size curve characterized by a high percentage of ultra-fine material.*

This solution makes it possible to use the outlet powder directly in the successive milling stages (both dry & humid).